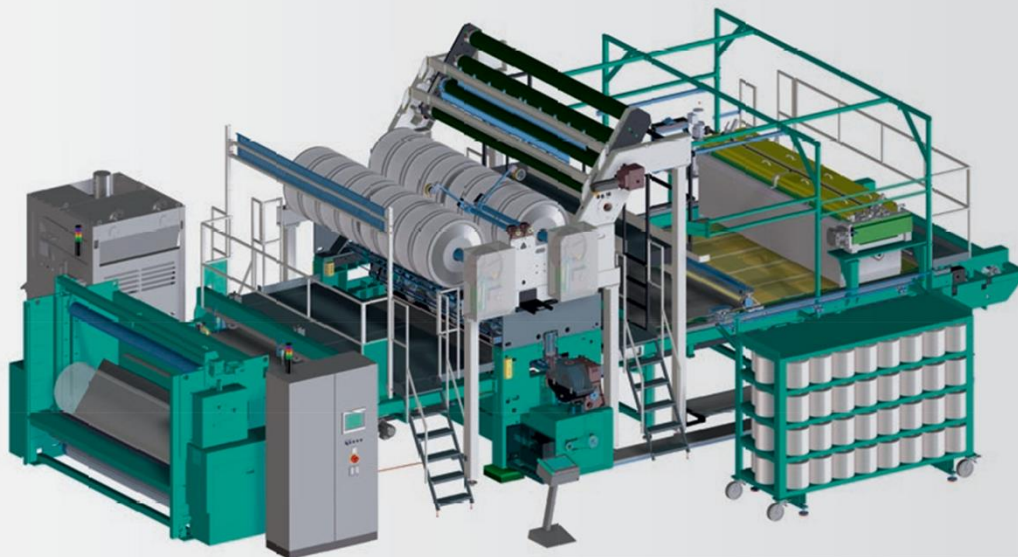




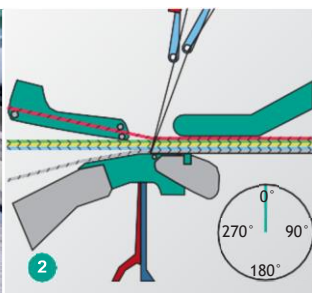
TECIDOS TÉCNICOS

COP HX 1 - ST - CH

Máquina de malharia por urdume de alto desempenho com inserção de trama não orientada para a produção de tecidos biaxial não-crimpados (NCF)

Benefícios

- Alta produtividade
- Alta eficiência
- Alta flexibilidade
- Conceito de máquina modular



1 Carro distribuidor de tramas para Fibra de vidro

2 Área de tecimento

Características do produto

- Produção de tecidos biaxial não-crimpados com inserção de trama paralelas ou cruzadas e alimentação do fio de enchimento;
- Produção de tecidos fechados ou estruturas abertas;
- Sistema de deslocamento de agulhas ;
- Processamento de fibras de vidro, fibras aramidadas e fibras de carbono;
- Possibilidade de alimentação via esteira de material de fibra cortada

Ficha Técnica

Largura de trabalho	50", 101", 108"
Finuras	E 5, E 6, E 7, E 10, E 12, E 14
Sistema de Inserção de trama	inserção de trama não orientada através de sistemas de portal.
No de carreteis de urdume/barra guia	Uma barra-guia - carretel máximo de 40" de diâmetro . Uma barra guia de alimentação - rígido ou móvel.
Alimentação da linha de enchimento	Sistema de quatro rolos, A-frame ou I-frame execution
Sistema de leitura de desenho	Disco padrão. Acionamento eletrônica de barra-guia opcional.
Sistema de puxamento	Sistema de três rolos de tomada
Sistema de Enrolamento	Sistema de controle de enrolamento central, enrolamento de superfície ou combinação de enrolamento central e de superfície
Opcional	Dispositivo de corte (Chopper), dispositivo de desenrolamento do substrato, vario controle , controle da tensão da trama

Larg Total
7400 mm (101", 108")
6130 mm (50")
Compr Total
7900 mm
Alt Total
4000 mm

